

Produktpalette der Bühler Mess- und Regeltechnik GmbH

Analysensysteme für Prozess- und Umweltmesstechnik erfordern eine einwandfreie Aufbereitung der zu analysierenden Gase. Damit werden die Lebensdauer und Genauigkeit der Messgeräte nicht gefährdet. Auch bei andern Applikationen, in denen Gase verarbeitet werden, müssen diese vor einer Weiterverarbeitung bestimmte Voraussetzungen erfüllen.

Im Produktprogramm von Bühler Mess- und Regeltechnik GmbH werden insbesondere folgende Komponenten und Geräte angeboten:

Gasentnahmesonden

Neben dem Analysator die wichtigste Komponente in einem Analysesystem, die optimal den Parametern an der Entnahmestelle angepasst werden muss. Bühler bietet eine breite Palette von Gasentnahmesonden aus den verschiedensten Materialien, mit unterschiedlichen Tauchtiefen, mit und ohne Filter, beheizt und unbeheizt, an. Neuste Produktergänzung ist die Ecosonde für Applikationen mit niedrigen Temperaturen und hohen Staubbelastungen, welche mit einer sehr wirksamen Rückspülvorrichtung ausgerüstet ist.



Gaspumpen

Das Herz eines jeden Systems ist die Gaspumpe. Sie ist immer erforderlich, wenn im Prozess nicht genug Überdruck ansteht, um das Gas einwandfrei durch das System zu fördern. Die von Bühler angebotene Pumpenreihe fördert nicht nur trockenes Gas, sondern ohne Probleme auch Kondensatbestandteile, die vor der Pumpe ausgefallen sind. Ebenso sind verschiedene Ex-Versionen erhältlich.



Gaskühler

Ein stabiler Taupunkt ist die Voraussetzung für eine präzise Messung. Das Kühlerprogramm umfasst eine Reihe von Vorabscheidern, Wasserkühlern, Peltier- und Kompressorkühlern, mit denen praktisch alle Applikationen gelöst werden können. Auch für kleine Analysensysteme wird ein kompakter Kompressorgaskühler mit 1 oder 2 Wärmetauschern angeboten. Ebenso sind Ex-Versionen erhältlich.



Gasfilter

Gasfilter sind diejenigen Komponenten, die in einem System unter Umständen öfters gewartet werden müssen. Das Bühler-System gestattet eine einfache, schnelle Öffnung aller Filter ohne Werkzeug.

Das Filterprogramm reicht vom einfachen Filter mit Filterhülsen aus den verschiedensten Materialien über Koaleszenzfilter, Aerosolfilter bis zu Säurefiltern. Das Filtersystem ist so durchdacht, dass auch der Feuchtesensor zum Schutz der nachfolgenden Einrichtungen in die Filter integriert werden kann.



Kondensatableitung

Für den Druckbetrieb werden Kondensatvorabscheider und Kondensatableiter nach dem Kühler angeboten, welche sich automatisch entleeren und keinen Wartungsaufwand erfordern.

Strömungsmesser

Angeboten werden Strömungsmesser mit und ohne Gasflussüberwachung, vollständig aus korrosionsfesten Materialien wie PTFE und Glas. Optional kann auch ein Feinregulierventil zur Einstellung des Gasflusses mit eingebaut werden.